



Maschinenliste

Kategorie	Maschine	Arbeitsbereich
Honen	Sunnen HTS-124-040	Bohrungen bis 400 mm x 3000 mm, maximaler Aussendurchmesser 650 mm.
Tieflochbohren	VDF B 3 SN	Bohrungen von Ø 20 - 170 mm x 3500 mm, maximaler Spanndurchmesser 440 mm, maximaler Durchmesser Eintrittseite 330 mm, maximaler Aussendurchmesser 625 mm. Stückgewicht bis 2000 kg
Rundschleifen konventionell	Kellenberger 1500 R	Aussenrundschleifen (zwischen Spitzen): Von Ø 5 - 180 mm x 1500 mm. Maximaler Spanndurchmesser 250 mm.
	Cincinnati	Aussen: Von Ø 30 - 320 mm x 4325 mm. Stückgewicht maximal 1200 kg.
Bearbeitungs- zenter	Fahrständer-BAZ Matec 30HV	X = 5000 mm, Y = 1000 mm, Z = 1000 mm Schwenkkopf +/- 105°, Rundtisch Ø1000 Werkzeugmagazin: 96 Pendelbearbeitung: 2x X = 2100 Steuerung: Heidenhain iTNC-530
	Vertikal-BAZ Victor VC-A110	X = 1100 mm, Y = 600 mm, Z = 560 mm 4. Achse NC-Rundtisch horizontal mit Reitstock Steuerung: Fanuc 18i-MB
	Vertikal-BAZ Victor VC-55	X = 550 mm, Y = 460 mm, Z = 460 mm Steuerung: Fanuc 21i-MB Stückgewicht bis 300 kg.
Drehen CNC	Emco Maxxturn 110	bis Ø610 mm (mit Lünette bis Ø310 mm) x 3450 angetriebene radiale und achsiale Werkzeuge
	Gildemeister CTX620	bis Ø 420 mm (mit Lünette bis Ø 245 mm) x 2000 mm angetriebene radiale und achsiale Werkzeuge
	Emcoturn E65	bis Ø 310 mm x 680 mm. angetriebene radiale und achsiale Werkzeuge
Drehen konventionell	VDF V 5 K	bis Ø 680 mm (über Schlitten bis Ø 420 mm) x 5000 mm.
	Oerlikon DA-U	bis Ø 490mm (über Schlitten bis Ø 290 mm) x 1400 mm.
	Diverse	Diverse weitere konventionelle Drehmaschinen.
Bohren	Fehlmann PICOMAX 51 AC	Tischgrösse 450 x 260 mm. Asteuerung Haidenhain ND 780
	Diverse	Diverse weitere konventionelle Bohrmaschinen.
Fräsen konventionell	Reiden Universal	X = 1200 mm, Y = 750 mm, Z = 430 mm.
	Diverse	Diverse weitere konventionelle Fräsmaschinen.
Schweiss- roboter	Motoman UP20M Roboter Leipold LSQ4 Leistung: 500A	Gewicht bis 5 t, Länge bis 6.5 m Wendetisch: 360° drehbar max. ø2200 mm
Ausserdem...	Vielleicht kann unser grosses Know-How im Anlagenbau eines Ihrer Probleme lösen? Rufen Sie uns an, wir beraten Sie gerne!	
Kontaktpersonen: Herr Philip Stampfli; Tel.: 062 919 93 64; Fax: 062 959 92 19; E-Mail: philip.stampfli@nencki.ch www.nencki.ch		